

Un controllo potente e semplice per programmare con semplicità.

Caratteristiche

- Monitor LCD 10,4" a colori
- Controllo numerico integrato al monitor
- Tastiera alfanumerica estesa
- Sincronizzazione mandrini in velocità e di fase (lavorazioni da barre poligonali)
- Programmazione ISO
- Editazione, test e simulazione grafica durante la lavorazione
- Editazione simultanea di 2 diversi programmi
- Interfaccia CN azionamenti tramite fibra ottica
- Interfaccia USB 2.0, compact flash card, seriale RS 232, ETHERNET
- Memoria standard di 128 KB ampliabile con CF card
- PLC integrato gestibile on board
- Funzione HELP a bordo macchina
- Programmazione di Macro personalizzate
- Funzione di protezione ed auto diagnosi incorporate
- Comandi di posizione: assoluti/incrementali, pollici/metrico, diametro/raggio
- Interpolazioni: lineare/circolare/elicoidale
- Interpolazione poligonale mandrino utensile motorizzato
- Filettatura conica
- Orientamento mandrino
- Controllo asse C su 2 canali
- Velocità di taglio costante
- Cicli Fissi
- Smussatura ed arrotondamento spigoli
- Compensazione errore di inversione motore, errore di passo, lunghezza raggio e punta utensile
- Microprocessore 64 Bit
- Minimo incremento programmabile 0.001 mm
- Interpolazione 0.001 mm
- Video grafica
- Rotazione coordinate
- Misurazione lunghezza utensile
- Offset utensili
- Volantino elettronico

Opzioni

- Monitoraggio sforzo utensile
- Memoria 2 Mb
- Memory card ETHERNET

