

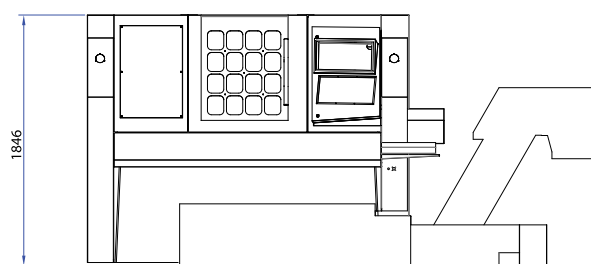
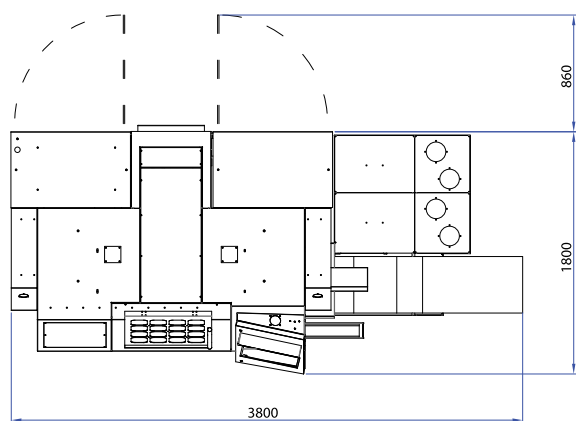
WL 42 :: Lavorazione a 8 assi con passaggio barra fino a \varnothing 42 mm.

Caratteristiche

- 8 assi controllati: 6 lineari e 2 assi C
- Operazioni di tornitura e fresatura eseguite in modo indipendente dai due mandrini
- Lavorazioni contemporanee su due pezzi
- Possibilità di montaggio sulle slitte (assi X1-X2, Y1-Y2) di utensili motorizzati in 4/6 posizioni con cartucce intercambiabili su ogni slitta per un totale di 8/12
- Le cartucce sono inseribili in posizione assiale, radiale, con inclinazione regolabile e con diverse tipologie di rigidità
- Maschiature rigide assiali e radiali
- Espulsione pezzi automatica con passaggio aria/acqua per pulizia pinza/pezzo
- Presetting utensili con braccio removibile
- Minimo scarto nella lavorazione da barra (spezzone corto)



Ingombro macchina



Dati macchina

Mandrino e contromandrino

Passaggio barra	Ripresa: \varnothing - lungh.	Velocità max (RPM)	Potenza (kW S1-S2)	Asse C (Gradi)
42	42 - 100	7.000	5,5 / 7,5	0 - 360

Utensile motorizzato

Velocità max (RPM)	Potenza motore (kW)	Porta pinze
7.000	2,2	ERG 20

Assi

Rapido max (mt/min)	Potenza motori (kW)	Corsa Z1 e Z2 (mm)	Corsa X1 e X2 (mm)	Corsa Y1 e Y2 (mm)
40	1,5	260	190	400

Dimensioni

Ingombro (mm)	Altezza (mm)	Peso (Kg)
2.370 x 1.800	1.846	4.600